

# Smycz na rękę z uchwytem na telefon

M\_105



Z1 - Sublimacja  
Metoda druku

.AI, .EPS, .PDF  
Obsługiwany format pliku

AiAI

EPS

PDF

300 DPI  
Minimalna rozdzielczość (JPEG)

25 mm  
Obszar zadruku

2,5 mm  
Spad (góra i dół)

15 mm  
Wysokość logo (max)

1,5 mm  
Najmniejszy widoczny element

Przód

Spad 5 mm  
2,5 mm (góra i dół)

15 mm wysokość maksymalna LOGO

54 mm  
Obszar szycia  
Nie umieszczaj tutaj logo

280 mm  
Bezpieczny obszar druku

21 mm  
Obszar szycia  
Nie umieszczaj tutaj logo

Tył

Spad 5 mm  
2,5 mm (góra i dół)

15 mm wysokość maksymalna LOGO

15 mm wysokość maksymalna LOGO

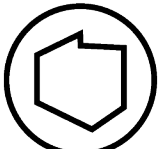
CZĘŚĆ POWTARZALNA – samodzielnie określasz długość tej części

Ta część będzie powtarzana na całej długości tylnej strony smyczy:  
przygotuj projekt tak, aby tworzył wzór możliwy do powtórzenia.

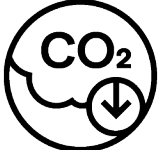
Zwróć uwagę, że część zaczyna i kończy się tym samym kolorem (żółtym).  
Tekst zaczyna się niemal od razu od lewej krawędzi.

CZĘŚĆ POWTARZALNA

Brak pozycjonowania logo oznacza, że z tyłu może ono zostać przycięte lub pojawić się w losowym miejscu.



Produkowane w Polsce



Świadoma emisja  
śladu węglowego



Certyfikowane materiały  
(REACH, OEKO-TEX, GRS, FSC, TUV)



Produkcja ekologiczna



80% Zielonej Energii  
wykorzystywanej w produkcji



Plastikowe części produkowane  
z materiałów odnawialnych lub z recyklingu

## Regulamin

- Kolory muszą być określone wyłącznie za pomocą Pantone Matching System (PMS) dla papierów powlekanych ©. Wszystkie wyświetlane kolory mają charakter poglądowy i nie powinny być traktowane jako ostateczne kolory produktu lub nadruku. Tolerancja kolorystyczna  $\pm 2$  tonów PMS jest akceptowalna dla Klienta.
- Jeśli kolory nie zostaną określone według skali Pantone Solid Coated, nie ponosimy odpowiedzialności za dokładność kolorów po wydruku.
- Ze względu na ograniczenia techniczne pozycjonowanie logo może się różnić w produkcji masowej. Odległość między logo a krawędziami taśmy/tkaniny może różnić się o  $\pm 2$  mm lub 20% rozmiaru nadruku.
- Aby zapewnić czytelność grafiki w projektach, Sprzedawca wymaga: minimalnej wysokości tekstu 1,5 mm dla taśm T1, T7, T8, T9, T10 i T16 oraz 2 mm dla bandan, ściereczek z mikrofibry i podkładek pod mysz.
- Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania projektu i pozycjonowania logo do wymogów danej technologii nadruku.
- Klient ponosi odpowiedzialność za wszelkie błędy (literówki, typografia, logo, czcionki itd.) wykryte po akceptacji ostatecznej wersji projektu. Reklamacje dotyczące błędów projektowych po akceptacji nie będą uwzględniane.
- Dla plików przesłanych wyłącznie w formacie bitmapy nie gwarantujemy dokładności kolorów, ostrości ani czytelności wydruku. Reklamacje dotyczące tego typu grafiki nie będą rozpatrywane. Zdecydowanie zalecamy przygotowanie próbki przed produkcją.
- W przypadku zamówień smyczy ze złączką bezpieczeństwa zalecamy umieszczenie jej 10–15 cm powyżej metalowego haczyka, a nie na wysokości szyi. Jeśli zapiecie zostanie umieszczone na szyi, Klient przejmuje pełną odpowiedzialność za możliwe podrażnienia skóry podczas noszenia smyczy.
- Przed przystąpieniem do produkcji masowej zdecydowanie zalecamy wykonanie próbki przedprodukcyjnej. W przypadku jej braku, reklamacje po produkcji nie będą uwzględniane.
- Wszystkie ponowne zamówienia są traktowane jako nowe i obowiązują dla nich te same warunki. Składając ponowne zamówienie, Klient akceptuje możliwość różnic kolorystycznych względem wcześniejszych partii.
- Klient ponosi pełną odpowiedzialność, jeśli realizacja zamówienia narusza prawa osób trzecich. Klient zobowiązuje się zabezpieczyć producenta przed wszelkimi roszczeniami osób trzecich wynikającymi z takich naruszeń.
- Jeśli wysyłka zamówienia zostanie przełożona przez Klienta, towar zostanie przechowany na jego koszt i ryzyko.
- Nie ponosimy odpowiedzialności za opóźnienia, uszkodzenia lub problemy spowodowane przez usługi pocztowe lub kurierskie.
- Złożenie zamówienia oznacza akceptację wszystkich powyższych warunków.