

Smycz na rękę z uchwytem na telefon

M_103



Z1 - Sublimacja
Metoda druku

.AI, .EPS, .PDF
Obsługiwany format pliku

Ai

AI

EPS

PDF

300 DPI
Minimalna rozdzielczość (JPEG)

25 mm
Obszar zadruku

2,5 mm
Spad (góra i dół)

15 mm
Wysokość logo (max)

1,5 mm
Najmniejszy widoczny element

Przód

Spad 5 mm
2,5 mm (góra i dół)

15 mm wysokość maksymalna LOGO

54 mm
Obszar szycia
Nie umieszczaj tutaj logo

280 mm
Bezpieczny obszar druku

21 mm
Obszar szycia
Nie umieszczaj tutaj logo

Tył

Spad 5 mm
2,5 mm (góra i dół)

15 mm wysokość maksymalna LOGO

CZĘŚĆ POWTARZALNA – samodzielnie określasz długość tej części

Ta część będzie powtarzana na całej długości tylnej strony smyczy:
przygotuj projekt tak, aby tworzył wzór możliwy do powtórzenia.

Zwróć uwagę, że część zaczyna i kończy się tym samym kolorem (beżowym).
Tekst zaczyna się niemal od razu od lewej krawędzi.

15 mm wysokość maksymalna LOGO

CZĘŚĆ POWTARZALNA

15 mm wysokość maksymalna LOGO

15 mm wysokość maksymalna LOGO

Brak pozycjonowania logo oznacza, że z tyłu może ono zostać przycięte lub pojawić się w losowym miejscu.

Tquality
nowa jakość w Europie

Produkowane w Polsce

Świadoma emisja śladu węglowego

Certyfikowane materiały (REACH, OEKO-TEX, GRS, FSC, TUV)

Produkcja ekologiczna

80% Zielonej Energii wykorzystywanej w produkcji

Plastikowe części produkowane z materiałów odnawialnych lub z recyklingu

Zasady i warunki

1. Kolory muszą być określone wyłącznie za pomocą Pantone Matching System (PMS) dla papierów powlekanych ©. Wszystkie wyświetlane kolory mają charakter poglądowy i nie powinny być traktowane jako ostateczne kolory produktu lub nadruku. Tolerancja kolorystyczna ±2 tonów PMS jest akceptowalna dla Klienta.

2. Jeśli kolory nie zostaną określone według skali Pantone Solid Coated, nie ponosimy odpowiedzialności za dokładność kolorów po wydruku.

3. Ze względu na ograniczenia techniczne pozycjonowanie logo może się różnić w produkcji masowej. Odległość między logo a krawędziami taśmy/tkaniny może różnić się o ±2 mm lub 20% rozmiaru nadruku.

4. Aby zapewnić czytelność grafiki w projektach, Sprzedawca wymaga: minimalnej wysokości tekstu 1,5 mm dla taśm T1, T7, T8, T9, T10 i T16 oraz 2 mm dla bandan, ściereczek z mikrofibry i podkładek pod mysz.

5. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania projektu i pozycjonowania logo do wymogów danej technologii nadruku.

6. Klient ponosi odpowiedzialność za wszelkie błędy (literówki, typografia, logo, czcionki itd.) wykryte po akceptacji ostatecznej wersji projektu. Reklamacje dotyczące błędów projektowych po akceptacji nie będą uwzględniane.

7. Dla plików przesłanych wyłącznie w formacie bitmapy nie gwarantujemy dokładności kolorów, ostrości ani czytelności wydruku. Reklamacje dotyczące tego typu grafiki nie będą rozpatrywane. Zdecydowanie zalecamy przygotowanie próbki przed produkcją.

8. W przypadku zamówień smyczy ze złączką bezpieczeństwa zalecamy umieszczenie jej 10–15 cm powyżej metalowego haczyka, a nie na wysokości szyi. Jeśli zapiecie zostanie umieszczone na szyi, Klient przejmuje pełną odpowiedzialność za możliwe podrażnienia skóry podczas noszenia smyczy.

9. Przed przystąpieniem do produkcji masowej zdecydowanie zalecamy wykonanie próbki przedprodukcyjnej. W przypadku jej braku, reklamacje po produkcji nie będą uwzględniane.

10. Wszystkie ponowne zamówienia są traktowane jako nowe i obowiązują dla nich te same warunki. Składając ponowne zamówienie, Klient akceptuje możliwość różnic kolorystycznych względem wcześniejszych partii.

11. Klient ponosi pełną odpowiedzialność, jeśli realizacja zamówienia naruszy prawa osób trzecich. Klient zobowiązuje się zabezpieczyć producenta przed wszelkimi roszczeniami osób trzecich wynikającymi z takich naruszeń.

12. Jeśli wysyłka zamówienia zostanie przełożona przez Klienta, towar zostanie przechowywany na jego koszt i ryzyko.

13. Nie ponosimy odpowiedzialności za opóźnienia, uszkodzenia lub problemy spowodowane przez usługi pocztowe lub kurierskie.

14. Złożenie zamówienia oznacza akceptację wszystkich powyższych warunków.